

Uses (用途)	Industrial RF Heat Equipment (工業用高周波加熱装置)
Frequency (周波数)	100 MHz (Max.)
DC Plate Voltage (陽極電圧)	14 kV (Max.)
Plate Dissipation (陽極損失)	35 kW (Max.)
Output Power Class C (陽極出力)	60 kW

**TRIODE
E3140
Water Cooling**



GENERAL DATA (一般定格)

ELECTRICAL (電氣的定格)

Filament : Thoriated Tungsten (フィラメント : トリウム・タンゲステン)	
Voltage (電圧)	8 V
Current (電流)	185 A
Maximum Surge Current (最大瞬時電流)	560 A
Transconductance (Ib=2A) (相互コンダクタンス)	35 mS
Amplification Factor (増幅率)	20 -
Interelectrode Capacitances (電極間静電容量) :	
Grid - Plate (グリッド - 陽極)	29 pF
Grid - Filament (グリッド - フィラメント)	78 pF
Plate - Filament (陽極 - フィラメント)	2 pF
Frequency for Maximum Ratings (使用可能な最大周波数)	100 MHz

MECHANICAL (機械的定格)

Overall Dimensions (外形寸法)	
Length (全長)	341 mm
Diameter (Max.) (最大部直径)	150 mm
Mass (質量)	5.7 kg
Mounting Position (使用位置)	Vertical Plate Down (垂直陽極下)

Cooling (冷却)

Plate : Water Cooling (陽極 : 水冷)	
Min. Flow rate (最小流量)	See page 5. (7 頁参照)
Maximum Water Temperature at tube outlet (排水最高温度)	55 °C
Maximum Water Pressure at tube inlet (入水最高圧力)	0.6 MPa
Terminals : Forced Air Cooling (端子部強制空冷)	
Minimum Air Flow (最小風量)	1 m ³ /min
Maximum Tube surface temperature (最高管壁温度)	220 °C

Accessories

Nozzle for water-cooling Jacket	VT-26118 or VT-26119
Filament Terminal / Filament-cathode Terminal	VT-29138 / VT-29139
Filament Terminal Connecting Strip	VT-29141
Grid Terminal	VT-29140

★ この資料に掲載してある情報は、製品の代表的動作・応用を説明するためのもので、その使用に際して当社及び第三者の工業所有権その他の権利に対する保証、又は実施権の許諾を行うものではありません。

★ 記載事項はことわりなく変更することがあります。ご使用にあたってはキヤノン電子管デバイス株式会社にご照会ください。

★ The information contained herein is presented only as a guide for the application of our products. No responsibility is assumed by Canon Electron Tubes & Devices Co., Ltd. (CETD) for any infringements of patents or other rights of the third parties which may result from its use. No license is granted by implication or otherwise under any patent or patent rights of CETD or others.

★ The information contained herein may be changed without prior notice. It is therefore, advisable to contact to CETD before processing with the design of equipment incorporating this product.

RADIO FREQUENCY POWER AMPLIFIER AND OSCILLATOR

-Class C Telegraphy-

(無線周波電力増幅ならびに発振 C級電信)

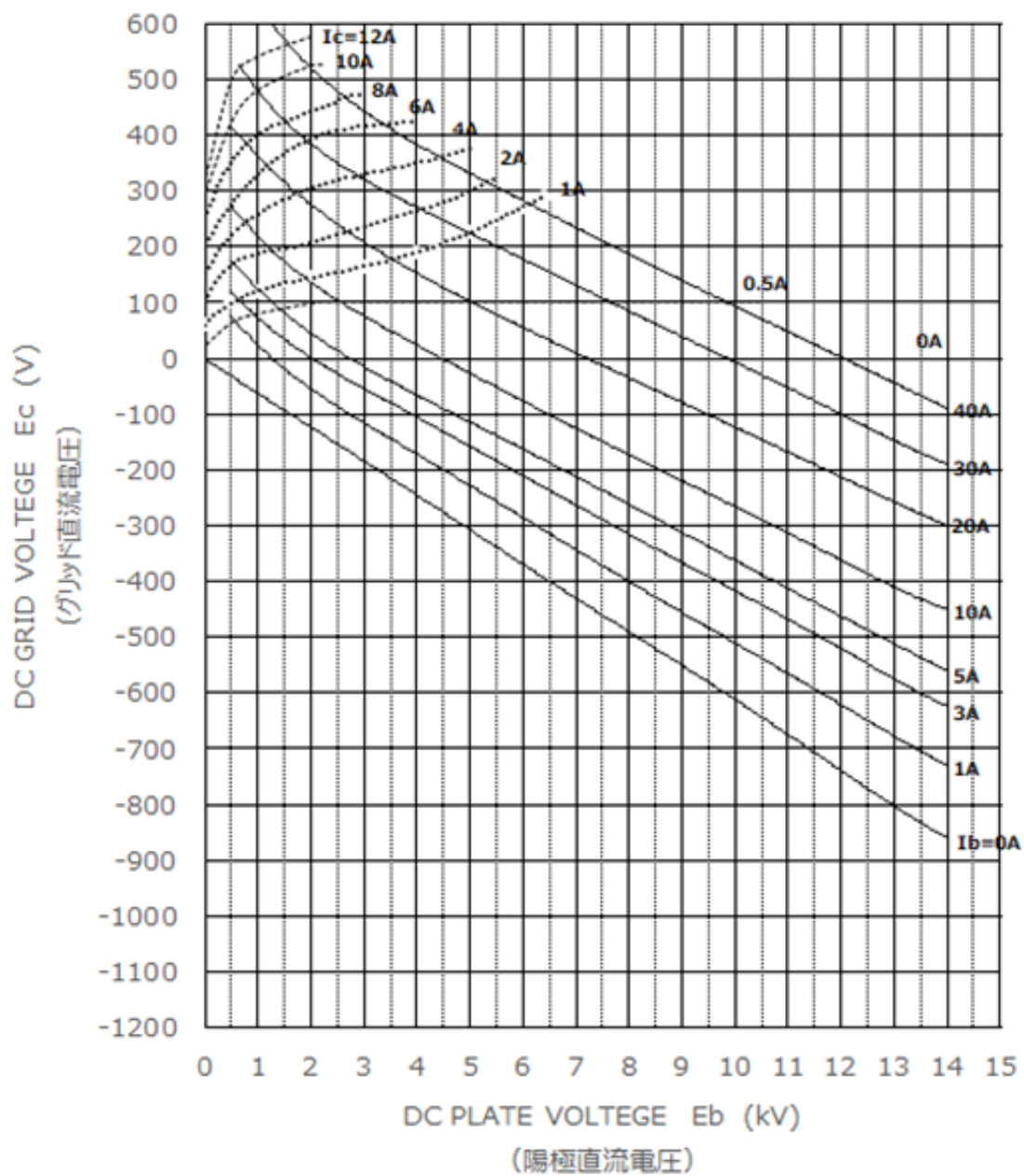
ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS (絶対最大定格) :

	Continuous (連続使用)
Frequency (周波数)	100 MHz
DC Plate Voltage (陽極直流電圧)	
up to 30 MHz (最大 30MHz)	14 kV
from 30 to 50 MHz (30~50MHz)	10 kV
from 50 to 100 MHz (50~100MHz)	7.5 kV
DC Grid Voltage (グリッド直流電圧)	-1500 V
DC Grid Current (グリッド直流電流)	
at full load up to 30MHz	1.6 A
off load up to 30MHz	1.9 A
Plate Dissipation (陽極損失)	35 kW
Cathode current (カソード電流)	12 A
Grid Dissipation (グリッド損失)	
up to 30 MHz (最大 30MHz)	820 W
from 30 to 50 MHz (30~50MHz)	700 W
from 50 to 100 MHz (50~100MHz)	600 W
Grid resistance (グリッド抵抗)	12 k Ω

TYPICAL OPERATION (動作例) :

	< 30	MHz	< 30	MHz
Frequency (周波数)	< 30	MHz	< 30	MHz
DC Plate Voltage (陽極直流電圧)	12	kV	12	kV
DC Plate Current (陽極直流電流)	6.3	A	5.2	A
Plate Input (陽極入力)	76	kW	62.4	kW
Plate Output Power (陽極出力)	60	kW	50	kW
Plate dissipation (陽極損失)	14	kW	11	kW
DC grid current (グリッド直流電流)	1.2	A	1	A
Grid dissipation (グリッド損失)	470	W	350	W
Grid resistance (グリッド抵抗)	920	Ω	1000	Ω
Feedback ratio (フィードバック比)	14.5	%	12.7	%
Oscillator efficiency (動作効率)	79	%	80	%

AVERAGE CONSTANT CURRENT CHARACTERISTICS
(平均定電流特性)



Water cooling

The power grid tube is operated by applying the necessary input power to obtain the required high-frequency output. Since this entails a corresponding loss of power, appropriate cooling must be provided to prevent the temperature of the anode, grid, and filament electrodes from becoming too high.

Also, the quality of the cooling water is very important for a water-cooled tube. If the water quality is poor, not only will the cooling efficiency decrease, but also cause clogging inside the water-cooling jacket due to chalk scale deposits, and corrosion of metal parts.

Water purity and cooling condition requirements should be as follows.

1. Cooling water and water quality

Distilled water or deionized water (pure water) should be used for cooling water.

If it is unavoidable to use tap water or industrial water, use water with a hardness of 107ppM or less, an electrical resistivity of $5\text{k}\Omega\text{-cm}$ or more, and a hydrogen ion concentration of pH 7-9.

2. Water quality control

It is recommended to check the quality of the cooling water by measuring electrical resistivity and pH at startup and periodically.

(1) Electrical resistivity $\geq 5\text{k}\Omega\text{-cm}$

(2) pH 7-9

3. Cooling water insulation

For anode high-voltage systems, both the inlet and outlet sides of the cooling water circuit must be insulated. The hose should be coiled or otherwise supported such they do not contact each other or any conductive surface between the high voltage end and ground.

It is said that the corrugated tube length about 1m per 1kV.

For anode high-voltage systems, the nozzle component to be attached to the jacket should be VT-26119 with an electrolytic corrosion prevention rod (electrolytic corrosion rod).

4. Direction of cooling water

Normally, install with the anode down. In this case, water in the cooling jacket should flow from the "INLET" side to the "OUTLET" side. Conversely, when installing with the anode up, the cooling water should flow from the "OUTLET" side to the "INLET" side. If the water flows in the opposite direction, cooling may be insufficient or pressure may be excessive, resulting in damage to the tube.

5. Flow rate

Filament power alone is sufficient to damage the tube in the absence water flow.

A flow meter must be installed in the cooling water line and connected to the interlock that prevents the tube from being energized when the absence water is flowing and shuts off the power supply when the flow rate falls below the minimum flow rate.

It is also recommended to connect an interlock that cuts off the power when the cooling water temperature exceeds the maximum rating.

To prevent clogging due to chalk scale deposits, it is recommended to flow more than the minimum flow rate. See the table below for minimum, recommended, and maximum flow rates for anode loss.

Plate Dissipation	20kW	25kW	30kW	35kW
Min. flow rate	15ℓ/min	19 ℓ/min	23ℓ/min	27ℓ/min
Recommended flow rate	23ℓ/min	28ℓ/min	32ℓ/min	32ℓ/min
Max. flow rate	34ℓ/min	34ℓ/min	34ℓ/min	34ℓ/min

6. Cooling water temperature

Insert a thermometer into the outlet line and inlet line of the water-cooled jacket, and control the temperature of the cooling water on the inlet side to 35° C or less and the temperature of the cooling water on the outlet side to 55° C or less.

7. Water pressure

Water pressure must be less than 0.6 MPa (6 kgf/cm²).

8. Cooling the grid and filament terminals

The grid and filament terminals must be forced-air cooled. The minimum air flow rate is 1 m³/min. The cooling air should be clean and free of dust.

9. Cleaning of the cooling system

If acid or chlorine-based cleaning ingredients adhere to the water-cooling jacket, the metal may corrode. Please consult us when cleaning the transmitter pipe including the water-cooling jacket.

水冷に関して

送信管は、所要の高周波出力を得るために必要な入力電力を加えて動作させます。これには相応の電力損失を伴いますので、陽極ならびに、グリッド、フィラメント電極の温度が高くなりすぎることがないように、適切な冷却を行わなければなりません。

また、水冷型の送信管では、冷却水の水質がととも重要です。水質が悪いと冷却効率を低下させるばかりでなく、水冷ジャケット内部にカルキが付着して目詰まりを起こしたり、金属部品を腐食させる可能性があります。

冷却水ならびに、冷却条件については、下記通りとしてください。

1. 冷却水と、水質

冷却水は、蒸留水または、脱イオン水(純水)を用いてください。

やむを得ず、市水または、工水を用いる場合は、硬度 107ppM 以下、電気抵抗率 $5\text{k}\Omega\cdot\text{cm}$ 以上、水素イオン濃度 pH 7-9 のものを用いてください。

2. 水質の管理

定期的に電気抵抗率と、pH を測定し、水質が低下していないことを管理してください。

(1) 電気抵抗率 $\geq 5\text{k}\Omega\cdot\text{cm}$

(2) pH 7-9

3. 冷却水の絶縁

陽極高電圧方式の場合は、冷却水回路の入側、出側ともに絶縁する必要があります。

冷却水の入りと出のホースを絶縁蛇管と呼ばれるコイル状あるいは、他の方法で支持し、ホースが互いに接触しないよう、また高電圧端や接地部に接触しないようにします。

蛇管長は、約 1kV 当り 1m 程度あれば良いと言われています。

また、陽極高電圧方式の場合は、ジャケットに取り付けるノズル部品は、電解作用による腐食防止棒(電食棒)を付けた VT-26119 を用いてください。

4. 冷却水の向き

通常は陽極を下にして取り付けます。この場合は、冷却ジャケット内の水は「INLET」から「OUTLET」に流してください。これとは逆に陽極を上にして取り付けの場合は、「OUTLET」側から「INLET」側に冷却水が流れるようにしてください。逆向きに流すと、冷却が不十分となったり、圧力が過剰となり、送信管を損傷することがあります。

5. 流量

水が流れていない状態で、フィラメントに通電しただけで、送信管は損傷します。冷却水のラインに流量計を取付けて、流量計には、水が流れていない場合は送信管に給電ができないよう、また流量が最小流量を下回った場合は、電源を遮断するインターロックを接続してください。

冷却水の温度についても、最大定格を越えたときは電源を遮断するインターロックの接続を推奨します。カルキ付着による目詰まりを防止するため、最小流量より多めに流すことを推奨します。陽極損失に対する最小流量、推奨流量、最大流量は下表を参照してください。

陽極損失	20kW	25kW	30kW	35kW
最小流量	15ℓ/min	19 ℓ/min	23ℓ/min	27ℓ/min
推奨流量	23ℓ/min	28ℓ/min	32ℓ/min	32ℓ/min
最大流量	34ℓ/min	34ℓ/min	34ℓ/min	34ℓ/min

6. 冷却水の温度

水冷ジャケットの出口と入口には温度計を挿入し、入側の冷却水の温度は 35℃以下に、出側の冷却水の温度は 55℃以下になるように管理して下さい。

7. 水圧

水圧は、必ず 0.6MPa(6kgf/cm²)以下で使用して下さい。

8. グリッドとフィラメント端子の冷却

グリッドと、フィラメント端子を強制空冷する必要があります。この最小風量は 1m³/min.です。また冷却風はゴミ等の少ない清浄な空気を取り入れて下さい。

9. 冷却システムの洗浄について

水冷ジャケット内に酸系、塩素系の洗浄成分が付着すると、金属が腐食する恐れがあります。送信管の水冷ジャケットを含めた洗浄を行う場合は、弊社にご相談ください。

Operation and Handling

Since the power consumption of power grid tubes is generally high, the voltages applied to each electrode is high and the temperature of the electrodes rises accordingly. Therefore, incorrect operation may result in personal injury. In addition, it is difficult to determine the mechanical design strength of a power grid tube from its external appearance. Therefore, all personnel who work with power grid tubes must have a thorough understanding of correct operating procedures to prevent damage and must handle such tubes with extreme care.

System designers and personnel involved in performing work are responsible for ensuring worker safety.

1. Applications and objectives

- (1) This product is intended for use in industrial equipment only. It is not to be sold to or used by the general public.
- (2) This product is not designed or intended for use in combination with equipment in which malfunction or incorrect operation could lead to personal injury or death, such use is strictly prohibited.
- (3) Refer to delivery specifications and engineering information issued by CETD to ensure safe operation of this product.

2. Ambient conditions

- (1) Store this product in a dry location (relative humidity < 60 %). Do not store this product in a location where the temperature or humidity may change rapidly because condensation may form on the surface of the product.
- (2) A filter should be used because accumulated dust will lead to deterioration of withstand voltage and may generate smoke or catch fire.

3. Precaution against incorrect or inappropriate operation

- (1) If this product is operated with an excessively high voltage or current, X-rays exceeding the standard may be generated. Never use this product with a voltage or current exceeding the rated values.
- (2) Prior consultation with CETD is required if this product is to be used under conditions other than those specified or if it is used for a new type of equipment.
- (3) Before using this product, determine whether or not it can be used for industrial heating applications.
- (4) Only qualified engineers are permitted to use, assemble, maintain, or check this product. Other personnel are prohibited from handling this product.

4. Precautions for operation and maintenance

To ensure that the end user is aware of the safety precautions, include the descriptions given in the safety precautions in the operations manual provided with the equipment or take other appropriate actions.

4.1 High voltage

The voltage applied to the electrodes of the power tube can exceed 10kV, which is deadly, and the equipment must be designed properly and operating precautions must be followed.

(1) Safety features to be incorporated in the design

*The following safety features should be incorporated in the system design:

The equipment must be designed to prevent personnel from coming into contact with high circuit.

*Interlock switches must be provided on access doors, so that when these are opened for inspection or replacement of the tube, power supply is turned off and high-voltage capacitors are discharged.

*The power supply cannot be turned on again unless the access door is fully closed.

(2) Safety precautions for inspection and replacement to tube

It is preferable to request that the system manufacturer send an engineer to inspect and replace the tube; if this is not possible, two or more qualified persons well-trained in electrical work can perform the inspection and replacement. In either case, all power supplies must be turned off before beginning any service procedure, and parts being inspected or replaced must be grounded with a ground bar.

4.2 High temperature

Although a cooling system is used, the electrode terminals are very hot both during and after operation. Do not touch the tube just after turn off the power; wait until the temperature decreases enough not to be dangerous.

4.3 X-ray radiation

At voltage over 10kV, X-rays are generated. X-ray radiation at voltages up to 20kV~30kV is soft X-ray with low penetration, therefore, it is absorbed and contained by the metal cabinet and by the glass bulb and metal parts of the tube. However, the intensity of the radiation could become high enough to leak to the outside, adequate evaluation of X-ray radiation for personal protection is necessary when designing the equipment.

4.4 Operating the tube

When the tube is operated for the first time or after long intermission, it is desirable to preheat for more than 15 minutes and to increase the high voltage gradually.

This operation is effective to improve and stabilize the vacuum level and ensure stable operation.

4.5 Mounting and demounting the tube

The mechanical strength of power tubes is actually fragile, even appear strong.

The internal structure of the electrodes, especially Thoriated filament, is easily affected by shock and vibration. The mechanical strength of internal structure is same for ceramics envelope tube as that of glass envelope tube. Therefore, careful handling is necessary for installing these tubes.

When mounting or demounting tube in the socket of equipment, special care should be taken not to subject the tube to excess shock and vibration, such as trying to mount it into or remove it from a tight socket or by touching the tube while it is hot.

This tube should be held vertically by holding anode or anode flange, and not to apply excess force to the terminals, etc.

4.6 Connecting the tube

The lead wires connected to the tube must be protected from vibration and thermal expansion and cooling. There must be no force applied directly to the sealed parts.

If the connecting socket is of the wrong size, it may cause improper electric contact, fall off during operation, damage the tube during mounting and demounting, cause degrading the cooling effect. When tightening terminals, do not apply excessive force to the seat parts. When connecting the tubes, do not solder the leads nor attempt connection by winding bare wires to the terminal directly as this is very dangerous. Contact CETD for the requirements of the proper accessory parts such as sockets, cap, etc.

4.7 Maintenance and inspection

We recommend that a record be kept for the operating conditions, and that periodic maintenance checks be performed to ensure stable operation and maximum operation life of the tube. Record voltage, current and electrode temperature, and the cause of fluctuations, if any.

Check the operation of the safety devices such as the overload relay, water relay and air flow relay. Confirm that the tube is mounted correctly.

Attention should also be paid to environmental conditions, as high humidity and dust may damage the external insulation of the tube.

4.8 Storage

When the tube is to be stored for a long time, pack it in the box and store the box in a location with less vibration and low humidity, oriented correctly as indicated.

Vibration may break the filament or the tube; high humidity may damage the insulation of the valve base and cause poor electric contact. Do not place the bare tube directly on the floor, even when remounting the tube.

4.9 Transportation



When the tube is to be transported, pack it taking the original packing method. Any other method may damage the tube.

Precaution for Safe Operation and Handling

This operation manual describes the important information for preventing injury to personnel at manufactures employing this electron tube, users, and other personnel, as well as for preventing property loss and for ensuring safe operation. Fully understand the meanings of following indications and symbols before reading this manual and observe all precautions for safe operation.

Keep this operation manual near the electron tube for immediate reference.



[Description of indications]

Indication	Meaning
 WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
 CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury or property damage.

*1: The phase “minor or moderate injury” means personal injury, burn, electrical shock, etc. that does not require inpatient medical care.

*2: The term “property damage” means extended damage such as damage to facilities or materials.

[Description of symbols]

Symbol	Meaning
	“DON’ T” : Indicates a prohibition (something that you must NOT do). Details are described in words near the symbol.
	“DO” : Indicates a compulsion (something that you must do). Details are described in words near the symbol.

[Disclaimer]





- CETD will not be held responsible for associated damage (loss of business profits, interruption of business, etc.) resulting from the operation or non-availability of the equipment.
- CETD will not be held responsible for damage caused by natural calamities, fires, acts by the third parties, accidents, intentional or accidental mis-operation, and operation under abnormal conditions.
- CETD will not be held responsible for damage caused by non-observance of the ratings of this equipment.
- CETD will not be held responsible for damage caused by malfunctions of the system in which this equipment is incorporated.



[Restrictions on use]

- This equipment is not designed or manufactured for use in combination with systems that include components that directly affect the maintenance or loss of human life (*1). Do not use this equipment for such systems.
 - *1 : Systems / equipment directly affecting the maintenance or loss of human life include the following:
 - Life-support systems, surgical equipment, and diagnostic equipment
- If this equipment is used in combination with systems (*2) that are related to public safety or maintenance of essential public services, special procedures (*3) are required for the operation, maintenance, and management of the systems. Contact CETD in advance.
 - *2 : Systems related to public safety or maintenance of essential public services include the following:
 - The main control systems of nuclear power plants, safety protection systems for unclear facilities, and other important systems for safety
 - Mass-transit and air traffic control systems
 - *3 : Special procedures refers to the development of safe systems (fool-proof, fail-safe, and advanced design, etc.) in close cooperation with CETD engineers.

[Manufacturing, installation, and operation of the equipment]

The manufacturing, installation, and operation of systems which incorporate this equipment and transmit electro-magnetic waves should be performed in compliance with all applicable regulations related to electromagnetic waves.

 WARNING	
 DON'T DISASSEMBLE	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do not disassemble, modify, or repair the equipment. There is danger of irradiation, fire, electric shock, or burns due to high-frequency electromagnetic wave.
 DOs	<ul style="list-style-type: none"> ■ Provide a protective fence preventing contact with the high-voltage section. If you approach or touch the electrode section or lead wires while power is supplied, there is danger of death or injury due to electric shock. The protective fence should be equipped with safety switches that shut down the high-voltage power supply as soon as a door or panel is opened. ■ Install the waveguide and output flange sections securely, so as to prevent electromagnetic wave leakage. There is danger of irradiation, fire, or burns due to high-frequency electromagnetic waves. ■ Keep the area around the equipment free of flammable materials and keep the equipment free of dust. Otherwise, there is danger of fire. ■ Provide an X-ray protective shield if an X-ray dose exceeding 77.4 μ C/kg·h is output. Otherwise, there is danger of X-ray exposure and the consequent health, related problems. The protective shield should be equipped with safety switches that shut down the high-voltage power supply as soon as a door or panel is opened. ■ Provide a safety device which prevents overcurrents due to shorting between the electrode terminals etc. Otherwise, the connection cables may be heated and there is danger of fire. ■ Before performing preventive maintenance work, turn OFF the power supply and perform grounding of each electrode to enable discharge. Otherwise, there is danger of death or injury due to electric shock.
 DON'Ts	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do not solder connection lead wires directly to electrode terminals and do not wind bare wires around electrode terminals. The connection sections become hot, and there is danger of fire, electric shock and burns. ■ Do not look into the waveguide, the antenna, or the edge section of the co-axial cable during operation. Doing so may result in loss of eyesight due to exposure of the eyes to high-frequency electromagnetic waves. ■ Persons with cardiac pacemakers must not engage in manufacturing, operation, or preventive maintenance of the equipment. There is danger of abnormal operation of cardiac pacemakers.

 CAUTION	
 DON'Ts	<ul style="list-style-type: none"> ■ Do not lift or carry objects with a weight of more than 20 kg on your own. Otherwise, there is danger of back injury during lifting or injury due to falling. During carrying-in and installation, use suitable lifting / carrying-in equipment or enlist the help of others when carrying heavy objects. ■ Do not drop the equipment or subject it to shocks. The electron tube may break or explode and there is danger of injury. Wear gloves and a protective mask during carrying-in and installation. When the electron tube is disposed of, inform the disposal technicians of the danger of explosion. ■ Do not touch the main body or peripheral parts during operation or, immediately after operation is stopped. There is danger of burns due to high temperatures.

使用・取扱・保管上の注意及び製品への警告表示に関して

送信管は、一般に使用する電力が大きいため、必然的に各電極に加える電圧も高くなり電極の温度も上がります。したがって、使用方法を誤りますと人体に危険を及ぼす可能性があります。また、外観からは送信管の機械的強度を判断しにくいものですので管球破損等を引き起こさないよう送信管の正しい動作を知ると同時に取扱いについても十分な配慮をしてご使用ください。

作業者の安全確保は、装置設計者及び作業関係者の責任で行ってください。

1. 用途・目的

- (1) 本製品は、工業用高周波加熱装置用に限りません。一般消費者向けに販売・使用するものではありません。
- (2) 本製品は、その故障や誤動作が直接人命を脅かしたり、人体に危害を及ぼす恐れのある装置に使用するため設計・意図・許可されたものではありません。
- (3) 本製品の使用に当たっては、当社発行のTD(Technical Data)や Engineering information を参照し、安全に注意してください。

2. 使用環境条件

- (1) 本製品の表面に結露を生じるような急激な温度及び湿度の変化を避け、乾燥(湿度 60%以下)した室内に保管してください。
- (2) 粉塵等の汚れによる耐電圧劣化が、発煙・発火を招く恐れがありますので、フィルタの使用を推奨します。

3. 誤使用及び不適切な使用に対する注意

- (1) 異常に高い電圧・電流で使用した場合、規定値を超えるX線が放射されることがありますので、最大定格を超えた使用は絶対しないでください。
- (2) 記載範囲外で使用する場合、または、新しい形式の装置に使用する場合には問い合わせてください。
- (3) 本製品の使用に当たっては、事前にその目的とする工業加熱用途に使用できるか確認してください。
- (4) 本製品の使用、組立て、保守、点検は専門知識を有する技術者が取り扱い、その他の方は取り扱わないでください。

4. 操作、保守に関する注意

安全に対する注意が、最終ユーザまで伝わるよう、装置の取扱説明書に盛り込む等のご配慮願います。

4.1 高 電 圧

送信管の使用電圧は、数百V～10kV 以上と非常に高いのが普通です。操作を間違えると感電事故を起こす危険がありますので、安全装置を完備し、感電事故の防止に十分注意してください。

- (1) 装置設計の場合、電源(電気回路)及び管球の高電圧部分は、動作中は触れることのできない構造にしてください。点検や送信管の交換のときに扉やパネルを開けるときに、電源が切れ、高電圧充電回路を放電させ、さらに扉が完全にしまった状態でないと再び電源が投入できない構造にしてください。
- (2) 点検や送信管交換の場合にあたって装置を製造したメーカーの技術者に依頼するのが良い方法ですが、止むを得ない場合は、電気専門的作業に詳しい人の、しかも二人以上での取扱いが望ましいです。いずれの場合も、装置の全電源を切り、これから作業しようとする高電圧部ひとつひとつをアース棒で完全にアースして進めてください。

4.2 高 温 度

冷却方式が何であっても、動作中はもちろん動作停止後でも、各電極端子は相当に温度が上がっています。電圧切断直後の作業は行わないでください。必ず危険のない温度に下がるまで待つ必要があります。

4.3 X線放射

X線は電圧が 10kV 程度以上になると発生しはじめますが、20～30kV までは透過力の弱い軟X線であるため、筐体に用いられる金属板や送信管自体の硝子容器や金属部分等で吸収され外部には、出ないことが多いのです。しかし、X線は少なからず発生していることが考えられますので、装置の設計の場合はX線についての評価を十分にしてください。

4.4 使用開始

送信管の最初の使用の場合は、15 分間以上の予熱をすることが望ましく、高電圧も徐々に上昇するようにします。これは、管内の真空度を上昇させ、安定してから動作させるため、安全に使用していただくために必要です。

4.5 送信管の着脱

外囲器に硝子を使用しているものはもちろん、大形の送信管は、外観上は一見非常に堅牢にみえますが、実際の機械的強度は弱いものです。それは内部の電極構造や特にフィラメント(トリウム・タングステンフィラメント)の脆さが衝撃や振動に弱いからです。最近、外囲器が硝子からセラミックに移行し、一見さらに堅牢になったように思われますが、内部電極の弱さに対しては、一層の注意が必要です。

送信管を装置のソケットへ着脱する際、送信管自体へ衝撃や振動が加わらぬよう細心の注意を払ってください。固いソケットへの無理な着脱をするとき、重量の大きな管球を扱うとき、または温度が下がりきらないうちに手でふれたりするときに、送信管の取扱いが粗雑になり衝撃や振動が加わる場合があります。

一般に空冷管ではバルブ中央部またはベースを持ち、強制空冷管ではラジエータ・ハンドルを水冷管では陽極または陽極のフランジをもって垂直に保持し、頭部や側部の端子に力を与えないようにしてください。そのほか特に指定のある管球では、必ず指定されたところをもってください。

重量の大きなものは 2 人以上で扱い、手運びが困難な場合はリフトやチェンブロックのご使用をおすすめします。

4.6 接 続

送信管へ接続用リード線は、振動、熱膨張、冷却などに考慮してさらに封止部分に直接力が加わらないようにしてください。接続用ソケット・キャップは、寸法が不相当ですと電氣的接触不良、使用中の脱落、着脱時の衝撃による損傷などが発生し、放熱効果も失われます。また締め付けが必要な端子では、過度な力が封止部にかからないようにします。いかなる送信管でも、直接管球の端子に半田付け、または裸線の巻付けなどによって接続することは、極めて危険ですから、絶対に避けてください。

弊社送信管には、それぞれの送信管に適合するソケット・キャップ、その他の付属部品を揃えてありますので、お問い合わせください。

4.7 保守・点検

送信管を安定に動作させ、さらに長寿命を得るために使用状況を定期的に記録し、保守・点検を必ず実施してください。特に、各部の電圧・電流・電極温度が変動した場合はその原因について記録し、保護装置(過負荷リレー・水量リレー・風量リレーなど)の動作確認、装着状態と管球異常の有無をしらべてください。また、振動・高湿・塵埃などがありますと、管球外部の絶縁を低下させることもありますので、環境的な要素にも十分注意してください。

4.8 保 管

長期にわたって保管する場合は、包装箱に入れた状態で指示された正しい方向にして、乾燥した振動の少ないところに保管してください。湿度が高すぎると、バルブ・ベース等の絶縁を低下させたり、接触不良を起こす原因になります。また、フィラメント断線や電極破損の原因ともなります。ソケットへのさしかえなどのような場合でも、裸管のままあるいは個装の状態、床の上に直接置かないようにしてください。



4.9 輸 送

送信管を再輸送するときは、必ず元の包装(弊社標準包装)を用いてください。それ以外の方法では送信管が破損する場合があります。

4.10 製品への警告表示に関して

電子管を組み込んだ製品を安全に取り扱うために、その製品、保用部品(電子管を含む)及び取扱説明書には、次の該当する警告表示を行ってください。



[表示の説明]





表示	表示の意味
 警告	“誤った取扱いをすると人が死亡する、または重傷を負う可能性のあること”を示します。
 注意	“誤った取扱いをすると人が傷害*1を負う可能性、または物的損害*2のみが発生する可能性のあること”を示します。





*1. 傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さない、けが・やけど・感電等を示します。



*2. 物的損害とは、財産・資材の破損にかかわる拡大損害を示します。

[図記号の説明]

図記号	図記号の意味
	禁止(してはいけないこと)を示します。 具体的な禁止内容は、図記号の近くに文章で指示します。
	強制(必ずすること)を示します。 具体的な強制内容は、図記号の近くに文章で指示します。

 警告	
 分解修理	<p>■分解・改造・修理をしないこと。 高周波電波による被爆や火災・感電・やけどの恐れがあります。</p>
 強制	<p>■高電圧部への接触を防止する保護囲いを設けること。 通電中の電極部やリード線に接近したり、触れたりすると、感電により死傷の恐れがあります。また、保護囲いには扉やパネルを開放すると同時に高電圧電源を遮断する安全スイッチを設けてください。</p>
 禁止	<p>■電極端子に接続用リード線を直接はんだ付けしたり、裸線を巻き付けたりしないこと。 接続部が加熱し、火災・感電・やけどの恐れがあります。</p>

 警 告	
 強 制	<p>■近くに可燃性の部材・ちり・ごみなどがないようにすること。 火災の恐れがあります。</p>
	<p>■77.4μC/Kg·h を超えるX線を放出するものは、X線を遮蔽する防護壁を設けること。 防護壁を設けないと被爆し、X線障害の恐れがあります。また、防護壁には扉やパネルを開放すると同時に、高電圧電源を遮断する安全スイッチを設けてください。</p>
	<p>■電極端子間ショートなどの時、過電流を遮断する安全装置を設けること。 安全装置を設けないと配線材料などが過熱し、火災の恐れがあります。</p>
 禁 止	<p>■心臓用ペースメーカーをお使いの方は、装置の製造、運転操作及び保守点検を行わないこと。 心臓用ペースメーカーが異常動作する恐れがあります。</p>
 強 制	<p>■保守・点検作業は、電源を切り各電極をアースして放電されてから行うこと。 感電により死傷の恐れがあります。</p>

 注 意	
 禁 止	<p>■質量 20kg 以上のものは、一人で持ち上げたり運搬したりしないこと。 持ち上げたときに腰を痛めたり、落下などにより、けがをする恐れがあります。運搬や取り付けは、運搬器具の使用や 2 人以上で作業してください。</p>
	<p>■落としたり衝撃を与えたりしないこと。 電子管が割れたり破裂したりして、けがをする恐れがあります。運搬や取り付け作業のときは、手袋、顔面保護マスクを着用してください。また、廃棄するときは廃棄物処理業者に、破裂する恐れがあることを伝えてください。</p>
	<p>■動作中または動作停止直後の本体及びその周辺部品に触れないこと。 高温により、やけどをする恐れがあります。</p>

5. 製造物責任について

本製品の欠陥に起因して、本製品または本製品を組み込んだ御社の製品が第三者に損害を与えたことにより、第三者から損害賠償要求がなされたとき次の事項に該当する場合は、責任を負いかねます。

- (1) 本製品の使用または使用不能によって生ずる、付随的な損害(事業利益の損失、事業の中断など)に関して弊社は一切の責任を負いません。
- (2) 天災・人災・第三者の行為、その他の事故、使用者の故意または過失、その他異常な条件下での使用により生じた損害に関して、弊社は一切責任を負いません。
- (3) 当該欠陥が、本製品の改造または当社の定めた使用、保管、廃棄等に関する諸条件(本製品の取扱い説明書、カタログ、仕様書等に記載された注意書き、警告を含むがこれに限らない)に反したことに起因する場合。
- (4) 本製品の欠陥が生命・身体に危害を及ぼす恐れの高い製品または多大な物的損害を発生させる恐れの高い製品(原子力関係、航空宇宙関係、輸送機械関係、医療機器関係、及び各種安全装置関係等)に本製品が使用される場合で、事前に当社の同意を得ていない場合。
- (5) 組み込み機器の誤動作などから生じた損害に関して、弊社は一切の責任を負いません。

Overseas sales agents and sales company

For Sales & Technical Services, please contact the following representative:

•**SUMITOMO DEUTSCHLAND GMBH**

SCHWANNSTRASSE 10, 40476 DUSSELDORF,
FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY
PHONE +49 (211) 4570-0 FAX +49 (211) 4570-236

•**CANON MEDICAL COMPONENTS U.S.A., INC.**

2355 MAIN STREET, SUITE 150, IRVINE, CA 92614, U.S.A.
PHONE +1 (800) 970-7227 FAX +1 (949) 753-4184

•**CANON ELECTRON DEVICES & MATERIALS (SHANGHAI) CO., LTD. (CEMS)**

RM1606, SH-PLAZA,
No.336, XIZANG ROAD (MIDDLE), SHANGHAI, 200001, CHINA
PHONE +86 (21) 6361-0077 FAX +86 (21) 6351-5760

 **キヤノン電子管デバイス株式会社**

営業部 応用技術課

〒324-8550 栃木県大田原市下石上 1385 番地

Tel (0287)26-6666 Fax (0287)26-6060

<https://etd.canon>

 **CANON ELECTRON TUBES & DEVICES CO., LTD.**

Marketing Engineering Department, Sales Division
1385, Shimoishigami, Otawara-shi, Tochigi 324-8550, Japan

Tel: +81-287-26-6666 Fax: +81-287-26-6060

<https://etd.canon>